

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### 1. MEBLE

#### 1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o powłoce matowej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

#### **BIURKA – typ A (BP1, BP2, BP3, BP4):**

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo na kolor antracyt, wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn podporowych stelaża. Kolumny posiadają możliwość regulacji wysokości biurka w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm, zawierają wewnątrz kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowo okablowania, zamykany metalową pokrywą mocowaną bez użycia narzędzi. Kolumny pionowe stelaża połączone ze sobą belką metalową umieszczoną pod blatem, stanowiącą element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie szynę do poziomego prowadzenia okablowania. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Wskazane w wykazie blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80mm. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

#### **BIURKA ELEKTRYCZNE– typ A (BU1):**

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w kolorze białym. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy teleskopowy z płynną elektryczną regulacją wysokości, złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo na kolor biały, wspartych na poziomych stalowych stopach malowanych proszkowo na kolor biały oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny pionowe złożone z trzech profili nakładanych o przekrojach 50 x 50 mm, 55 x 55 mm oraz 60 x 60 mm. Regulacja wysokości biurka w zakresie od maksimum 650 mm do co najmniej 1200 mm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Napęd za pomocą dwóch silników z synchronizacją ze sterowaniem przez mikroprocesor. Zasilanie 230V Biurka wyposażone w panel sterujący z pamięcią min. 3 wysokości. System elektrycznej regulacji wysokości wyposażony system antykolizyjny z możliwością ustawienia czułości w obrębie 3 poziomów: Low, Medium, High. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

**STOŁY – typ A (ST1):**

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w kolorze białym. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze antracyt. Stelaż składa się z nóg rozmieszczonych w narożnikach blatu, wykonanych z kształownika stalowego o przekroju prostokątnym, o wymiarze boku w zakresie 30-40 x 60-70 mm, połączonych parami w górnej części profilem poziomym o tym samym przekroju. Pod blatem znajduje się podłużna belka wzmocniająca, łącząca podwójne zestawy nóg, posiadająca przekrój min. 50x25mm. Nogi ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10 mm. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

**STOŁY – typ A (ST2, ST3, ST4, ST5):**

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowią nogi wykonane z kształownika stalowego o przekroju prostokątnym, o wymiarze boku w zakresie 30-40 x 60-70 mm stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10 mm. Elementy metalowe malowane proszkowo. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu od spodu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Elementy malowane stołu muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

**STOŁY – typ A (ST6):**

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy malowany proszkowo z drewnianymi nogami. Nogi montowane pod kątem, rozszerzają się ku dołowi. Nogi stołu wykonane z drewna jesionu, kolor naturalny. Wymiar profilu nogi 35-45x35-45 mm. ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Górna część nogi zakończona dodatkowym, stalowym profilem (35-45x35-45 mm). Pozioma część nogi (belka poprzeczna) wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem stołu. Belka wzdłużna wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Między blatem stołu, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

### **DOSTAWKI – typ A (DT1, DT2, DT3):**

Blaty dostawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stanowi noga złożona z kolumny malowanej proszkowo na kolor antracyt, wsparta na poziomej stopie. Stopa pozioma wykonana ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopa zakończona krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn podporowych stelaża. Kolumny posiadają możliwość regulacji wysokości dostawki w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm, zawierają wewnątrz kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowo okablowania, zamykany metalową pokrywą mocowaną bez użycia narzędzi. Kolumna mocowana w górnej części do blatu poprzez metalowe wysięgniki wspierające blat na długości min. 15 cm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Dostawki muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

### **PRZYSTAWKI – typ A (PT1, PT2):**

Blaty przystawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stanowią nogi metalowe gięte o średnicy 30-35mm, malowane w kolorze antracyt w ilości podanej w formularzu wyceny. Nogi zakończone stopką stożkową o średnicy 70-90 mm mocowaną przegubowo, wykonaną ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium. Nogi posiadają możliwość regulacji wysokości dostawek w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

### **KONTENERY – typ A (KS1):**

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze antracyt.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 2) blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 3) posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu, szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylny),
- 5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### **SZAFY, REGAŁY, NADSTAWKI – typ A (SN1, SN2, SN3, SN4, SN5, SN6, SN7, SN8, SN9, SN10, SN11, RA1, RA2, SU1, SU2, NA1, NA2, NA3, NA4, NA5, SA1):**

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze antracyt;

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym samodomykiem. W



układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wnętrza. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Fronty szaf żaluzjowych w kolorze antracytowym.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN14074.

## 1.2. OPIS MEBLI typ B

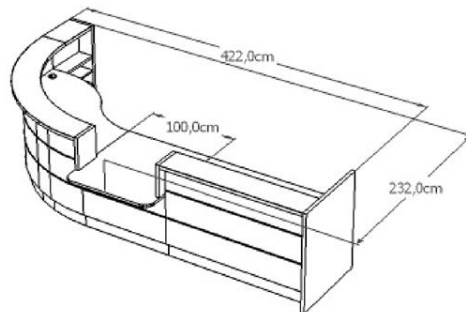
Meble systemowe, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o powłoce matowej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu B wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

### LADY – typ B (LB1):

Lada składająca się z elementu: prostego o wym. 160x92x110 cm z dwiema przelotkami, elementu prostego

z wysuniętym blatem o wymiarach 100x110x75 cm, elementu łukowego o wymiarach 160x160x110 cm oraz elementu prostego z półkami o wymiarach 50x30x110 cm, wykonanych z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w kolorze białym. Wszystkie blaty robocze grubości 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodnie z dekokrem laminatu płyty. Blaty klienta głębokości 30 cm umieszczone na wysokości 110 cm, wykonane z płyty laminowanej gr. 32-38 mm i szkła lacobel gr. min. 4 mm umieszczonego na płycie. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy,

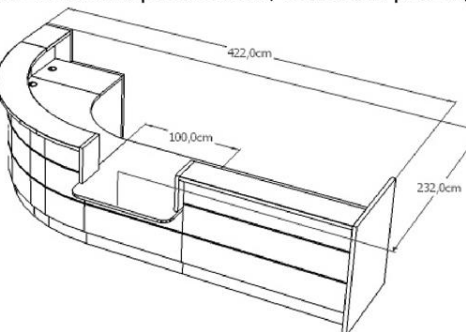
potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Ściany boczne wykonane z płyty gr. 32-38 mm pokryte HPL – połysk w kolorze białym, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm zgodnie z kolorem płyty. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykończona laminatem HPL w dekorze dąb z ozdobną wstawką z metalu lub PVC w kolorze aluminium, umieszczoną w poziomie na całej długości. Lady podświetlane taśmą LED w kolorze białym, umieszczoną na całej długości dolnej krawędzi ściany frontowej (nad cokolem). Cokół lady w kolorze aluminium.



### LADY – typ B (LB2):

Lada składająca się z elementu: prostego o wym. 160x92x110 cm z dwiema przelotkami, elementu prostego

z wysuniętym blatem o wymiarach 100x110x75 cm, elementu łukowego o wymiarach 160x160x110 cm z dwiema przelotkami oraz elementu prostego o wymiarach 50x92x110 cm, wykonanych z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w kolorze białym. Wszystkie blaty robocze grubości 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodnie z dekokrem laminatu płyty. Blaty klienta głębokości 30 cm umieszczone na wysokości 110 cm, wykonane z płyty laminowanej gr. 32-38 mm i szkła lacobel gr. min. 4 mm umieszczonego na płycie. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez

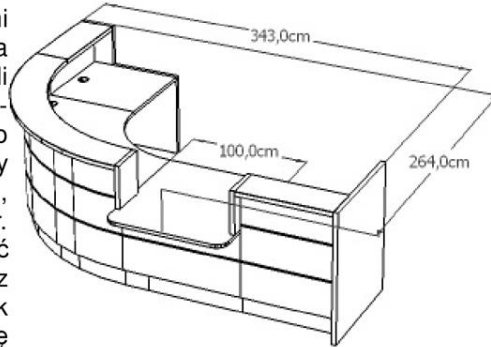




niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Ściany boczne wykonane z płyty gr. 32-38 mm pokryte HPL – połysk w kolorze białym, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm zgodnie z kolorem płyty. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykończona laminatem HPL w dekorze dąb z ozdobną wstawką z metalu lub PVC w kolorze aluminium, umieszczoną w poziomie na całej długości. Lada podświetlane taśmą LED w kolorze białym, umieszczoną na całej długości dolnej krawędzi ściany frontowej (nad cokołem). Cokół lada w kolorze aluminium.

#### LADY – typ B (LB3):

Lada składająca się z elementu: prostego o wym. 80x92x110 cm z dwiema przelotkami, elementu prostego z wysuniętym blatem o wymiarach 100x110x75 cm, elementu łukowego o wymiarach 160x160x110 cm z dwiema przelotkami oraz elementu prostego o wymiarach 80x92x110 cm z dwiema przelotkami, wykonanych z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w kolorze białym. Wszystkie blaty robocze grubości 28-32 mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodnie z dekolorem laminatu płyty. Blaty klienta głębokości 30 cm umieszczone na wysokości 110 cm, wykonane z płyty laminowanej gr. 32-38 mm i szkła lacobel gr. min. 4 mm umieszczonego na płycie. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Ściany boczne wykonane z płyty gr. 32-38 mm pokryte HPL – połysk w kolorze białym, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm zgodnie z kolorem płyty. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykończona laminatem HPL w dekorze dąb z ozdobną wstawką z metalu lub PVC w kolorze aluminium, umieszczoną w poziomie na całej długości. Lada podświetlane taśmą LED w kolorze białym, umieszczoną na całej długości dolnej krawędzi ściany frontowej (nad cokołem). Cokół lada w kolorze aluminium.



#### KONTENERY – typ B (KS2):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu B: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze białym.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- 2) blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- 3) posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu, szuflady z wkładami metalowymi, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylony),
- 5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

#### SZAFY, KOMODY – typ B (KM1, KM2, KM3, SR1):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu B - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze białym;

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekolorem zgodnym z laminatem płyty.

Boki szaf i komód do podłogi, wieńce dolne na wysokości 10 cm wsparte na stopkach plastikowych, od frontu cokół wysokości 10 cm wykończony listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 1 mm.

Komody wyposażone w szuflady na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem. Szuflady zamykane zamkiem patentowym z numerem seryjnym, zamkiem centralnym w pionie.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-

tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

### 1.3. OPIS MEBLI typ C

Meble systemowe, umożliwiające dowolne łączenie i konfigurację oraz rozbudowę w przyszłości o dodatkowe elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej lub wykończone HPL – zgodnie z opisem poszczególnych elementów. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego gr. min. 1mm ze strukturą i rysunkiem dekoru płyty klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty, a także brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża oraz ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty lub oklejone HPL – dopasowane do rodzaju powierzchni płyty danego elementu zgodnie z opisem pozycji. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu C przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

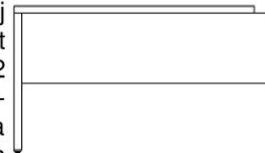
#### BIURKA – typ C (BG1):

Biurka z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr. 38-42mm w dekorze orzech. Blat wsparty z jednej strony na stojaku o głębokości równej głębokości blatu oraz zlicowanym z krótszą krawędzią blatu biurka, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr 38-42 mm w dekorze orzech. Z drugiej strony blat wsparty na stojaku o głębokości równej głębokości blatu oraz zlicowanym z krótszą krawędzią blatu biurka, posiadający dodatkowy element ozdobny o głębokości równej głębokości stojaka i szerokości 25-28 cm, mocowany w poziomie pod blatem biurka z zachowaniem dylatacji równej 10-20 mm – cały stojak wykonany z płyty wiórowej grubości równej grubości blatu, wykończony na powierzchni HPL w kolorze czarnym z krawędziami zabezpieczanymi listwami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Obydwa stojaki połączone blendą konstrukcyjną wysokości 30-35 cm wykonanej z płyty laminowanej gr. 18 mm w dekorze orzech. Elementy biurek łączone na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.



#### POMOCNIKI – typ C (PG1):

Pomocniki z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr. 38-42mm w dekorze orzech. Blat wsparty z jednej strony na stojaku o głębokości równej głębokości blatu oraz zlicowanym z krótszą krawędzią blatu pomocnika, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr 38-42 mm w dekorze orzech. Z drugiej strony blat mocowany jest do biurka za pomocą płaskowników metalowych grubości min. 2 mm. Blat pomocnika ze stojakiem połączony blendą konstrukcyjną wysokości 30-35 cm wykonanej z płyty laminowanej gr. 18 mm w dekorze orzech, blenda dłuższa od blatu pomocnika o 8-10 cm nachodząca na stojak biurka. Pomocniki muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.



#### STOŁY – typ C (SG1):

Stół z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr. min. 38-42mm w dekorze orzech. Blat wsparty na dwóch stojakach płytowych głębokości 700 mm i gr. min. 38-42mm pokrytych HPL w kolorze czarnym z krawędziami zabezpieczanymi listwami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Obydwa stojaki połączone blendą konstrukcyjną wysokości 30-35 cm wykonanej z płyty laminowanej gr. 18 mm w dekorze orzech. Blaty łączone ze stojakami i blendami za pomocą śrub mocowanych do wklejonych gniazd montażowych i złączy typu MOON lub równoważnych w celu zapewnienia możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Wyklucza się stosowanie wkrętów samo nawiercających, niszczących strukturę płyty. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy,



potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.

### **KONTENERY – typ C (KG1):**

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu C: blaty i fronty w dekorze orzech, korpusy jednolite w kolorze czarnym.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 2) blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 3) posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu, szuflady z wkładami metalowymi, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylny),
- 5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### **KOMODY, GARDEROBY, REGAŁY – typ C (KO1, GR1, GR2):**

Komody wykonane z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C w dekorze orzech, fronty komód KO1 pokryte HPL w kolorze czarnym Garderoby i regały w całości w dekorze orzech.

- korpusy, plecy, półki oraz pozostałe elementy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- wieńce górne komód KO1 wykonane z płyty laminowanej gr. 38-42mm

Wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyty.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 14-16mm oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Szafy oraz komody wyposażone w plastikowe stopki z możliwością poziomowania. Komody muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

## **1.4. OPIS MEBLI typ D**

Meble systemowe, umożliwiające zmianę wzajemnej konfiguracji poszczególnych elementów. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o powłoce matowej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu D wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

### **STOŁY MOBILNE – typ D (ST7):**

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu D grubości 25-28mm w kolorze białym, oklejone listwą z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm z dekokrem płyty. Stelaż metalowy chromowany, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy min. 60 mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i przy zachowaniu mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania.

Wymagany atest wytrzymałości stołów w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodny z normami PN-EN 15372, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

## **1.5. OPIS MEBLI typ E**

Meble systemowe, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o powłoce matowej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie



szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu E, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

### **REGAŁY, SZAFY – typ E (RE1-RE27, SC1, SC2):**

Regały i szafy wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu E w całości w kolorze białym.

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokiem zgodnym z laminatem płyty.

Boki regałów i szaf do podłogi, wieńce dolne na wysokości 10 cm wsparte na stopkach plastikowych, od frontu cokół wysokości 10 cm wykończony listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 1 mm. Cokół mocowany do stopek za pomocą plastikowych klipsów.

Drzwiczki uchylne w szafach mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągiem i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

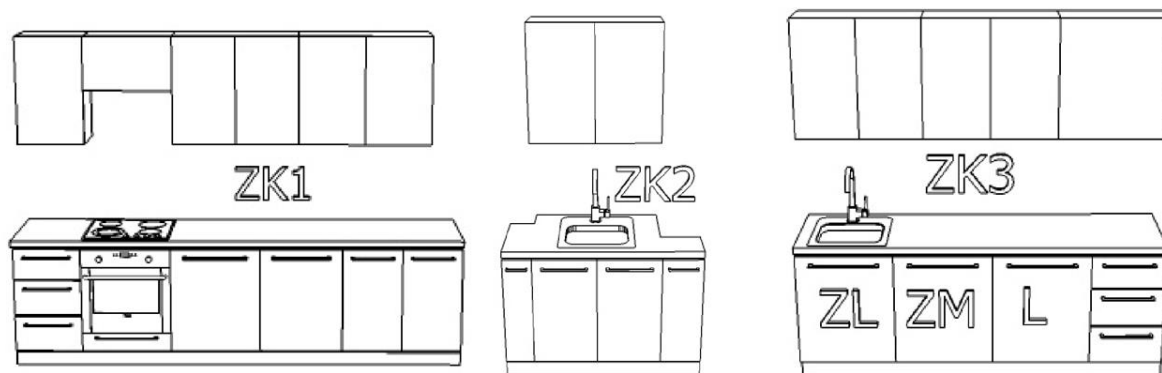
### **1.6. OPIS MEBLI typ F**

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty.

### **ZABUDOWY KUCHENNE – typ F (ZK1, ZK2, ZK3)**

- szafki dolne wysokości 82 cm i głębokości 53 cm, na stopkach plastikowych wys. 10 cm z regulacją wysokości, przykryte blatami postforming gr. min. 36 mm w dekorze do wyboru na etapie realizacji, krawędź z wyobleniem o promieniu 9 mm,
  - szafki górne wysokości 72 cm, głębokości 30-35 cm, mocowane do ściany na zawieszkach regulowanych
  - korpusy szafek oraz fronty szafek dolnych w dekorze dąb jasny, fronty szafek górnych z płyty meblowej gr. 18mm w kolorze białym, plecy wykonane z płyt HDF gr. min. 3 mm w kolorze białym
  - szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym samodomykiem oraz dnem i tyłem wykonanym z płyty meblowej gr. 12-18 mm,
  - zawiasy puszkowe z samodociągiem, uchwyty metalowe o rozstawie min. 90mm z wykończeniem satyna do ciągów szafek dolnych, szafki górne bez uchwytów z wypuszczonym frontem poniżej korpusu szafki.
- Ciąg szafek górnych z drzwiczkami uchylnymi na boki. Ciąg szafek dolnych powinien zawierać jedną szafkę pod zlewozmywak, pozostałe szafki uchylne wykonane w ilości i rozmiarze stanowiącym uzupełnienie wymaganej długości ciągów.

Wykonawca zobowiązany jest dopasować ciągi kuchenne funkcjonalnie i wymiarowo do dedykowanych pomieszczeń. W zakresie prac należy uwzględnić montaż zlewozmywaków oraz sprzętu AGD.

**Rysunki poglądowe zabudów kuchennych****2. FOTELE I KRZESŁA****FOTELE – typ FE1**

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym, obustronnie wyścielany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-łędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min. 50 mm) oraz kąta pochylecia. Siedzisko wyścielane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia łędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylecia i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylecia do przodu (kąąt ujemny) siedziska i oparcia.

**Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):**

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

**FOTELE – typ FE2**

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku pneumatycznym. Siedzisko tapicerowane skórą naturalną, wewnątrz pianka poliuretanowa wylewana, maskownica z tworzywa w kolorze czarnym. Oparcie w całości tapicerowane skórą naturalną, wewnątrz plastik zalany pianką poliuretanową. Fotel wyposażony w zagłówek tapicerowany skórą naturalną. Zewnętrzna rama oparcia oraz stelaż podłokietników wykonane z aluminium polerowanego. Podłokietniki z miękkimi nakładkami poliuretanowymi z regulacją na wysokość góra-dół w zakresie min. 80 mm, regulacją przód-tył w zakresie +/- 50 mm oraz regulacją na boki w zakresie min. +/- 25 mm. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni twardych.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska
- oparcie z regulacją siły odchylenia siedziska.
- oparcie z regulacją odchylenia z min. 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- funkcja wysuwu siedziska
- mechanizm pochylania siedziska i oparcia
- oparcie wyposażone mechanizm podparcia lędźwi regulowane za wysokość i na głębokość.

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 400 mm do 530 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1150 mm do 1350 mm,
- szerokość siedziska 490 mm,
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, oraz PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

### **KRZESŁA – typ KL1**

Krzesło stacjonarne na stelażu stalowym w kształcie dwóch płóz. Płozy o przekroju fi min.10 mm, chromowane, wyposażone w stopki. Siedzisko wyprofilowane ergonomicznie, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Konstrukcja oparcia wyściełana obustronnie trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup>, wyprofilowane ergonomicznie. Krzesło tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min.50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 500 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 440 mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 900 mm
- wysokość siedziska 470 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### **KRZESŁO – typ KL2**

Krzesło konferencyjne na 4 nogach z oparciem i podłokietnikami. Stelaż wykonany z rur stalowych fi 20-22 mm chromowanych. Siedzisko i oparcie wykonane z jednej giętej formatki sklejki bukowej, grubości min. 9 mm. Siedzisko i oparcie posiada od frontu nakładki z gąbki grubości 20-30mm, tapicerowane tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie od tyłu nie tapicerowane – widoczny estetycznie wykończony kubełek ze sklejki. Siedzisko łączone z ramą za pomocą plastikowych dystansów. Podłokietniki stanowią przedłużenie przednich nóg krzesła, posiadają nakładki z litego drewna i nie są połączone z oparciem. Pod siedziskiem poduszka sztaplująca, zapobiegająca uszkodzeniu krzesła w czasie sztaplowania do min. 4 szt..

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 600 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 540mm
- głębokość siedziska 400mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 880 mm
- wysokość siedziska 470 mm



- wysokość podłokietników w najwyższym punkcie 200 mm, liczona od poziomu siedziska  
Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów  
Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.  
Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### **KRZESŁO – typ KL3**

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju fi 20-22mm wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa, zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze białym, montowane do stelażu bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko wykonane również z tworzywa sztucznego w kolorze białym nie przykręcane do stelażu, pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny, posiadającą gramaturę nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko wyposażone od spodu w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania. W osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się wysuwane na szerokość łączniki do łączenia krzesel w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całości z tworzywa sztucznego, mocowane w tylnej części do stelaża, a w przedniej części do spodu siedziska. Krzesło z możliwością sztaplowania do min. 5 szt.

#### Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- wysokość całkowita: 780 mm
- wysokość siedziska 460 mm
- wysokość oparcia: 400 mm
- szerokość oparcia: 410 mm
- szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 570 mm
- wysokość podłokietników: 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### **KRZESŁO – typ KL4**

Krzesło stacjonarne na ramie z 4 nogami. Siedzisko i oparcie jednocześnie z wycięciem zmniejszającym szerokość krzesła pomiędzy siedziskiem i oparciem, wykonane ze sklejki bukowej gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10mm. Stelaż wykonany z rury stalowej chromowanej, średnicy min 20mm. Nogi mocowane pod siedziskiem pod kątem, rozszerzając się ku dołowi, tworzą w widoku bocznym zarys odwróconej litery V. Stelaż wyposażony w plastikowe odbojniki mocowane do rury, które zabezpieczają powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos, a końce nóg wyposażone w stopki tworzywowe. Miska siedziska połączona z ramą za pośrednictwem krążków montażowych. Siedzisko i oparcie posiadają tapicerowane nakładki, które można zdemontować i wymienić. Nakładki tapicerowane tapicerską łatwowymywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny, posiadającą gramaturę nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sztaplowanie krzesel w ilości co najmniej 10 szt.. Krzesło posiada po bokach podłokietniki z nakładkami drewnianymi.

#### Wymagane wymiary krzesła (+/-25mm):

- całkowita wysokość 850mm,
- szerokość siedziska równa szerokości oparcia 400mm
- najwyższy poziom siedziska na wysokości 450mm od ziemi,
- głębokość siedziska 420mm
- całkowita szerokość krzesła z podłokietnikami – 610mm
- całkowita głębokość krzesła – 500 mm

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### FOTEL – typ FO1

Fotel na 4 nogach metalowych malowanych proszkowo na kolor czarny. Stelaż wykonany z rur średnicy 25-30 mm, ścianki rury grubości min. 1,5 mm. Nogi zakończone stopkami. Siedzisko, oparcie i podłokietniki wykonane z pianki odlewanej tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min.50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Fotel wyposażony w osłonę na wysokość 120 – 125 cm, stelaż osłony wykonany z rury średnicy 25-30 mm, który tapicerowany jest dwiema warstwami tkaniny mocowanymi do stelaża za pomocą zamka. Tkanina użyta na osłony wykonana z min. 80% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 60 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

#### Wymagane wymiary (+/- 25mm):

- wymiary zewnętrzne szerokość całkowita: 860 mm
- głębokość całkowita: 900 mm
- wysokość całkowita: 1230 mm
- wysokość siedziska : 430 mm

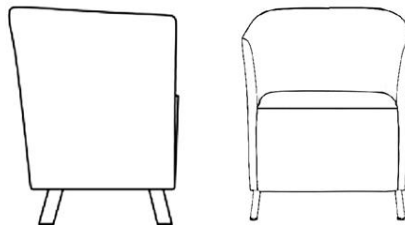
Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów

### FOTEL – typ FO2

Fotel w kształcie kubelka wykonany według szkicu. Rama wykonana z drewna lub metalu, pokryta pianką ciętą. Gąbka siedziska o gęstości min. 35 kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 50 mm, oparcie oklejone gąbką grubości min. 20 mm o gęstości min. 25 kg/m<sup>3</sup>. Sofa pokryta tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

#### Wymagane wymiary i parametry (+/- 25mm)

- wysokość całkowita: 750 mm,
- szerokość całkowita: 700 mm,
- głębokość całkowita: 620 mm,
- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość siedziska: 500 mm,
- szerokość siedziska: 500 mm.



Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

### SOFY – typ SO1

Sofa na 4 nogach metalowych malowanych proszkowo na kolor czarny. Stelaż wykonany z rur średnicy 25-30 mm, ścianki rury grubości min. 1,5 mm. Nogi zakończone stopkami. Siedzisko, oparcie i podłokietniki wykonane z pianki odlewanej tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min.50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofa wyposażona w osłonę na wysokość 120 – 125 cm, stelaż osłony wykonany z rury średnicy 25-30 mm, który tapicerowany jest dwiema warstwami tkaniny mocowanymi do stelaża za pomocą zamka. Tkanina użyta na osłony wykonana z min. 80% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 60 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary (+/- 25mm):

- wymiary zewnętrzne szerokość całkowita: 1800 mm
- głębokość całkowita: 900 mm
- wysokość całkowita: 1230 mm
- wysokość siedziska : 430 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów

**SOFY – typ SO2**

Sofa dwuosobowa w kształcie prostopadłościanu. Rama wykonana z drewna litego z wmontowanymi sprężynami, wzmocniana sklejką oraz płytą wiórową, pokryta pianką ciętą oraz ociepliną meblową. Pianka siedziska o gęstości min.35 kg/m<sup>3</sup> i grubości min.40mm. Podstawę stanowią cztery chromowane nogi wykonane z kształtownika o przekroju 40 x 40 mm, i wysokości 100 - 150 mm. Sofy pokryte tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 1240 mm
- głębokość całkowita 690 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 1070 mm
- głębokość siedziska 490 mm

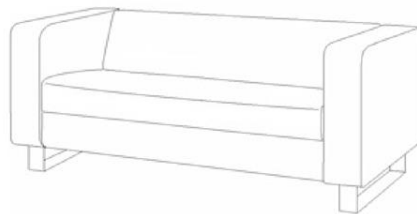
Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

**SOFY – typ SO3**

Sofa dwuosobowa w kształcie prostopadłościanu. Podłokietniki szerokości min. 100 mm, przykręcane do korpusu który stanowi siedzisko połączone z oparciem. Podłokietniki wsparte na chromowanych płozach szerokości min. 50 mm, wykonanych z chromowanej stali ze ślizgaczami filcowymi zabezpieczającymi podłoże. Konstrukcja sofy wykonana z litego drewna z wypełnieniami i wzmocnieniami z płyt wiórowych i sklejk. Siedzisko z wkładką bonelową z zastosowanymi sprężynami dwustożkowymi. Sofa w całości wyściełana owatą, siedzisko i oparcie dodatkowo pokryte pianką tapicerską. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 670 mm,
- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość całkowita: 790 mm,
- głębokość siedziska: 520 mm,
- szerokość całkowita: 1800 mm,
- szerokość siedziska: 1470 mm,



Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

**SIEDZISKA PROSTE – typ SE1**

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Moduł 1-osobowy z tapicerowanym siedziskiem. Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min.60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min.+/- 10mm.



Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 450 mm,
- wysokość siedziska: 450 mm,
- głębokość całkowita: 490 mm,
- głębokość siedziska: 490 mm,
- szerokość całkowita: 680 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Siedzisko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

**SIEDZISKA PROSTE – typ SE2**

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Moduł 1-osobowy z tapicerowanym siedziskiem oraz poduszką zamontowaną do jednego boku. Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min. +/- 10mm.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 450 mm,
- wysokość siedziska: 450 mm,
- głębokość całkowita: 490 mm,
- głębokość siedziska: 490 mm,
- szerokość całkowita: 850 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Siedzisko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

**SIEDZISKA ŁUKOWE – typ SE3**

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Moduł – łącznik wewnętrzny 90 ° z tapicerowanym siedziskiem. Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50 mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min. +/- 10mm.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 450 mm,
- wysokość siedziska: 450 mm,
- głębokość całkowita: 820 mm,
- głębokość siedziska: 490 mm,
- szerokość całkowita: 820 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Siedzisko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

ośrodek badawczy.

### **SIEDZISKA NAROŻNE – typ SE4**

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Moduł – łącznik zewnętrzny 90 ° z tapicerowanym siedziskiem. Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50 mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min.+/- 10mm.

#### Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 450 mm,
- wysokość siedziska: 450 mm,
- głębokość całkowita: 570 mm,
- głębokość siedziska: 490 mm,
- szerokość całkowita: 570 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Siedzisko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### **SIEDZISKA Z PULPITEM – typ SE5**

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Moduł – łącznik z tapicerowaną konstrukcją, wyposażony w obrotowy blat służący np. do pisania, wyposażony w gniazda multimedialne w ilości 1\*230V oraz 2\*USB. Kolumna pulpitu chrom, pulpit sklejkowy lakierowany w kolorze białym. Boki siedziska wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50 mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min.+/- 10mm.

#### Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita z blatem: 700 mm,
- wysokość siedziska: 450 mm,
- głębokość całkowita: 490 mm,
- szerokość całkowita: 220 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Siedzisko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### **SIEDZISKA Z OPARCIEM – typ SE6**

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Moduł 1-osobowy z oparciem, tapicerowane siedzisko i oparcie. Boki siedziska wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50 mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>,

posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Stopki poziomujące w zakresie min. +/- 10mm.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

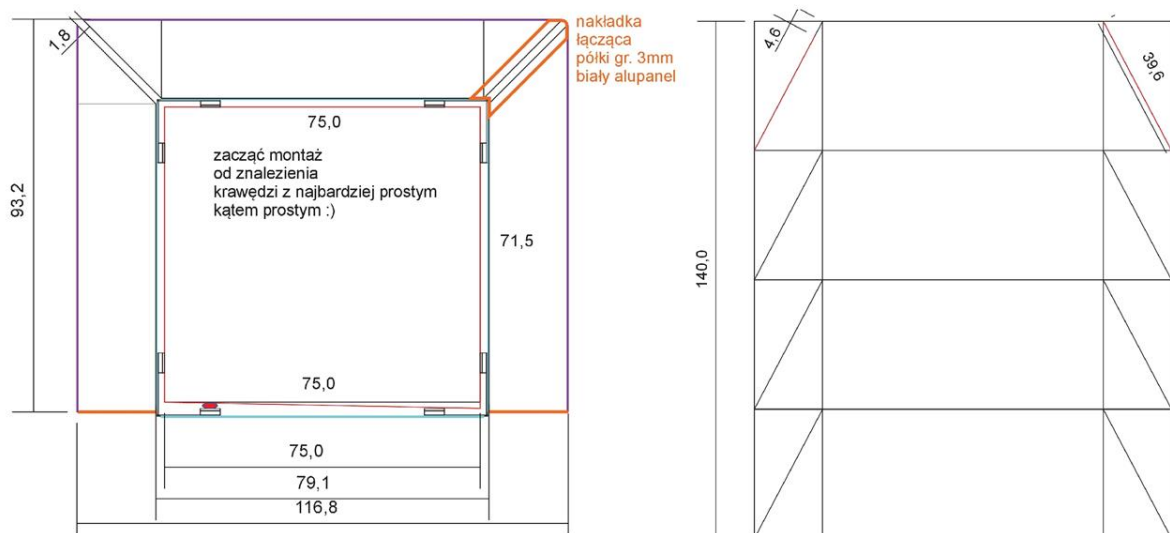
- szerokość całkowita: 650 mm,
- wysokość siedziska: 450 mm,
- głębokość całkowita: 750 mm,
- głębokość siedziska: 490 mm,
- wysokość całkowita z oparciem: 800 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Siedzisko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 15373 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### EKSPOZYTOR NA CZASOPISMA – typ EC1

Ekspozytor na czasopisma w formie zabudowy słupa wykonany z alupanelu w kolorze antracytowym matowym, wyposażony w cztery rzędy półek skośnych z ogranicznikiem. Półki z trzech stron, czwarta strona słupa zakryta maskownicą wykonaną również z alupanelu. Całość wykonana wg poniższego rysunku i przytwierdzona do istniejącego słupa (wymiały słupa należy samodzielnie pobrać przed wykonaniem)

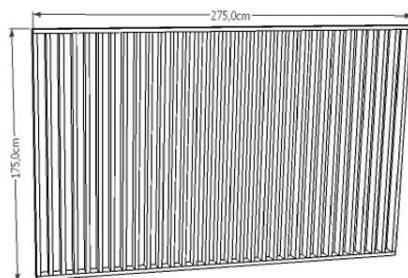


### PRZESŁONA AŻUROWA – typ PZ1

Przesłona wykonana z płyty meblowej w kolorze białym, wszystkie elementy widoczne oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 1 mm zgodną z dekokiem laminatu płyty. Przesłona dopasowana do przestrzeni pomiędzy komodą KM1 a sufitem gdzie odległość należy dokładnie samodzielnie zmierzyć przed przystąpieniem do prac (wynosi ona w przybliżeniu około 170 cm). Przesłona posadowiona na komodzie KM1 i mocowana do sufitu za pomocą kołków rozporowych.

Przesłona składająca się z 32 szt. listew pionowych grubości 28-32 mm i szerokości 80 mm, odstępy pomiędzy listwami pionowymi to 60 mm. Pionowe listwy połączone ze sobą listwami poziomymi w dolnej i górnej części po jednej sztuce tworząc jedną konstrukcję.

**Rysunek poglądowy:**





### ROZDZIELACZE ALFABETYCZNE PROSTE – typ RD1

Rozdzielacz alfabetyczny prosty, wykonany z pleksi gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 26 szt., każdy rozdzielacz z jedną z 26 liter alfabetu naniesione obustronnie. Litery alfabetu:

A B C D E F G H I J K L Ł M N O P R S Ś T U V W Z Ż

Wymiary: 8cm x 8cm x 25cm

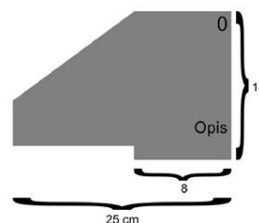


### ROZDZIELACZE DZIAŁOWE PROSTE L – typ RD2

Rozdzielacz działowy wykonany z pleksi gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 122 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 25cm

0  
DZIAŁ OGÓLNY.  
001  
NAUKA I WIEDZA W OGÓLNOŚCI.  
004  
INFORMATYKA I TECHNIKA KOMPUTEROWA.  
005  
ZARZĄDZANIE.  
008/009  
CYWILIZACJA. KULTURA. POSTĘP. NAUKI HUMANISTYCZNE.  
02  
BIBLIOTEKARSTWO. BIBLIOTEKOZNAWSTWO.  
1  
FILOZOFIA. PSYCHOLOGIA.  
1(091)  
HISTORIA FILOZOFII.  
1A/Z  
POSZCZEGÓLNI FILOZOFOWIE.  
159.9  
PSYCHOLOGIA.  
17  
NAUKA O MORALNOŚCI. ETYKA. FILOZOFIA PRAKTYCZNA.  
2  
RELIGIA. TEOLOGIA.  
25  
RELIGIE I KULTY STAROŻYTNE.  
3  
NAUKI SPOŁECZNE.  
304  
OGÓLNE ZAGADNIENIA SPOŁECZNE.  
308  
SOCJOLOGIA. OPIS SPOŁECZEŃSTWA.  
308(047)  
REPORTAŻE SPOŁECZNE.  
311  
STATYSTYKA.  
314  
DEMOGRAFIA.  
316  
SOCJOLOGIA.  
32  
NAUKI POLITYCZNE. POLITYKA.  
321  
FORMY ORGANIZACJI POLITYCZNEJ. PAŃSTWO.  
323  
POLITYKA WEWNĘTRZNA.  
327  
MIĘDZYNARODOWE STOSUNKI POLITYCZNE.  
329  
PARTIE I RUCHY POLITYCZNE.  
33  
NAUKI EKONOMICZNE. GOSPODARKA. EKONOMIA.  
331  
PRACA.  
338  
SYTUACJA GOSPODARCZA. POLITYKA GOSPODARCZA.  
34  
PRAWO. NAUKI PRAWNE.  
342



PRAWO PAŃSTWOWE. PRAWO PUBLICZNE. PRAWO KONSTITUCYJNE.  
343  
PRAWO KARNE. PRZESTĘPSTWA.  
347  
PRAWO CYWILNE.  
349  
SPECJALNE RODZAJE PRAWA.  
35  
ADMINISTRACJA PUBLICZNA. WOJSKOWOŚĆ.  
355/359  
WOJSKOWOŚĆ. NAUKI WOJSKOWE. SZTUKA WOJENNA. SIŁY ZBROJNE.  
36  
DZIAŁANIA NA RZECZ ZASPOKAJANIA POTRZEB PSYCHICZNYCH I MATERIALNYCH.  
37  
OŚWIATA. PEDAGOGIKA. WYCHOWANIE. SZKOLNICTWO.  
374  
NAUCZANIE I WYCHOWANIE POZASZKOLNE. OŚWIATA POZASZKOLNA.  
377  
SZKOLNICTWO ZAWODOWE.  
39  
ETNOLOGIA. ETNOGRAFIA. ZWYCZAJE I OBYCZAJE. FOLKLOR.  
5  
MATEMATYKA. NAUKI PRZYRODNICZE.  
502  
ŚRODOWISKO I JEGO OCHRONA.  
51  
MATEMATYKA.  
52  
ASTRONOMIA. ASTROFIZYKA. BADANIA KOSMICZNE. GEODEZJA.  
53  
FIZYKA.  
54  
CHEMIA. KRYSALOGRAFIA. MINERALOGIA.  
55/56  
GEOLOGIA I NAUKI POKREWNE. METEOROLOGIA. HYDROLOGIA. PALEONTOLOGIA.  
57  
NAUKI BIOLOGICZNE.  
58  
BOTANIKA.  
59  
ZOOLOGIA.  
6  
NAUKI STOSOWANE. MEDYCYNĄ. TECHNIKA. ROLNICTWO.  
61  
MEDYCYNĄ.  
613.88/.89  
SEKSUOLOGIA.  
616/618  
CHOROBY. PATOLOGIA. MEDYCYNĄ KLINICZNA. GINEKOLOGIA. POŁOŻNICTWO.  
62  
INŻYNIERIA. TECHNIKA W OGÓLNOŚCI.  
621.3  
ELEKTROTECHNIKA.  
63  
ROLNICTWO. LEŚNICTWO. HODOWLA. PRODUKCJA ZWIERZĘCA. ŁOWIECTWO. RYBACTWO.  
631/634  
OGÓLNE ZAGADNIENIA ROLNICTWA. UPRAWA OWOCÓW. SADOWNICTWO.  
635  
ROŚLINY OGRODOWE. OGRODNICTWO.  
636/637  
CHÓW I HODOWLA ZWIERZĄT HODOWLANYCH I DOMOWYCH. PRODUKTY POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO.  
639  
ŁOWIECTWO. RYBOŁÓWSTWO. HODOWLA RYB.  
64  
GOSPODARSTWO DOMOWE. GASTRONOMIA. HOTELARSTWO.  
65  
TELEKOMUNIKACJA I ORGANIZACJA TRANSPORTU. RACHUNKOWOŚĆ. ORGANIZACJA PRZEDSIĘBIORSTWA.  
66/69  
PRZEMYSŁ.  
7  
SZTUKA. ROZRYWKI. SPORT.  
7.01  
TEORIA I FILOZOFIA SZTUKI.  
71/74  
PLANOWANIE PRZESTRZENNE. URBANISTYKA. KSZTAŁTOWANIE KRAJOBRAZU. RYSUNEK.  
75

MALARSTWO.  
77  
FOTOGRAFIA I PROCESY POKREWNE.  
78  
MUZYKA.  
791  
FILM. KINO.  
792  
TEATR.  
793/794  
ROZRYWKI TOWARZYSKIE. ZABAWY TOWARZYSKIE. SZTUKA RUCHU. TANIEC. GRY STOŁOWE I PLANSZOWE.  
796/799  
SPORT. KULTURA FIZYCZNA.  
8  
JĘZYKOZNAWSTWO. NAUKA O LITERATURZE. LITERATURA PIĘKNA.  
81  
JĘZYKOZNAWSTWO. JĘZYKI.  
82.01  
TEORIA LITERATURY.  
821  
LITERATURA POSZCZEGÓLNYCH JĘZYKÓW.  
82(091)  
HISTORIA LITERATURY.  
82(091)A/Z  
OPRACOWANIA KRYTYCZNE. PISARZE OBCY  
821.162.1(091)  
HISTORIA LITERATURY POLSKIEJ.  
821.162.1(091)A/Z  
PISARZE POLSCY.  
821.162.1-1  
POEZJA POLSKA. POEMATY POLSKIE. WIERSZE POLSKIE.  
821.162.1-2  
DRAMAT POLSKI.  
821.162.1-3  
PROZA POLSKA. POWIEŚCI I OPOWIADANIA POLSKIE.  
821.162.1-4/-5  
SZKICE LITERACKIE POLSKIE. MOWY POLSKIE. PRZEMÓWIENIA POLSKIE.  
821.162.1-6  
LISTY POLSKIE.  
821.162.1-7  
SATYRA PROZĄ POLSKA. HUMORESKI POLSKIE. PARODIE POLSKIE.  
821.162.1-82  
ANTOLOGIE. WYPISY POLSKIE.  
82-1  
POEZJA. POEMATY. WIERSZE.  
82-2  
DRAMAT. UTWORY DRAMATYCZNE.  
82-3  
PROZA. POWIEŚCI I OPOWIADANIA.  
82-4  
SZKICE LITERACKIE. ESEJE.  
82-6  
LISTY. KORESPONDENCJA.  
82-7  
SATYRA PROZĄ. HUMORESKI. PARODIE.  
82-8/-9  
MISCELLANEA LITERACKIE. ANTOLOGIE. WYPISY. AFORYZMY. PRZYSŁOWIA. LITERATURA MASOWA.  
82-92  
PUBLICYSTYKA. REPORTAŻE. PISMA POLEMICZNE. FELIETONY. PAMFLETY.  
9  
ARCHEOLOGIA. GEOGRAFIA. BIOGRAFIE. HISTORIA.  
902/904  
ARCHEOLOGIA. PREHISTORIA.  
910.4  
WYPRAWY ODKRYWCZE I BADAWCZE.  
911  
GEOGRAFIA OGÓLNA.  
913(4/9)  
GEOGRAFIA POSZCZEGÓLNYCH KRAJÓW ŚWIATA NOWOŻYTNEGO.  
913(438)  
GEOGRAFIA POLSKI.  
929.5/9  
GENEALOGIA. FLAGI. SZTANDARY. CHORAĞWIE.  
930  
NAUKI HISTORYCZNE.  
94(3)

HISTORIA STAROŻYTNA.  
93/94:929A/Z  
BIOGRAFIE POSTACI HISTORYCZNYCH.  
94(4/9)  
HISTORIA POSZCZEGÓLNYCH KRAJÓW.  
94(100)"1939/1945"  
II WOJNA ŚWIATOWA.  
94(100)"1939/1945":341.322.5  
PRZESTĘPSTWA I ZBRODNIĘ ZWIĄZANE Z II WOJNĄ ŚWIATOWĄ.  
94(438)  
HISTORIA POLSKI.  
94(438)A/Z  
HISTORIA REGIONÓW I MIEJSCOWOŚCI.  
94(438).01  
PRĄDZIEJE ZIEM POLSKICH (DO 960 R.).  
94(438).02  
DYNASTIA PIASTÓW I ANDEGAWENÓW (960-1386).  
94(438).03  
DYNASTIA JAGIELLONÓW (1386-1572).  
94(438).04  
BEZKRÓLEWIE (1572-1573). KRÓLOWIE ELEKCYJNI (1573-1763).  
94(438).07  
OKRES ZABORÓW (1795-1918).  
94(438).078  
POLSKA W CZASIE I WOJNY ŚWIATOWEJ (1914-1918).  
94(438).081  
OKRES MIĘDZYWOJENNY 1918-1939 W POLSCE.  
94(438).082  
POLSKA W CZASIE II WOJNY ŚWIATOWEJ, 1939-1944/1945.  
94(438).083  
POLSKA LUDOWA 1944/1945-1989. PRL.  
94(438).084  
RZECZPOSPOLITA POLSKA 1990-.

### ROZDZIELACZE DZIAŁOWE PROSTE L – typ RD3

Rozdzielacz działowy wykonany z pleksi gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 9 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 25cm

LITERATURA REGIONALNA

ROMANSE

DUŻE LITERY

KRYMINAŁ. SENSACJA

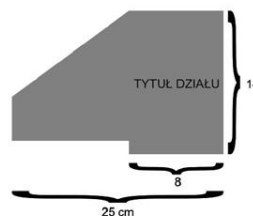
HORROR

LEKTURY SZKOLNE

NOWOŚCI

FANTASTYKA. FANTASY. SCIENCE FICTION

FANTASTYKA. FANTASY. SCIENCE FICTION POLSKA



### ROZDZIELACZE DZIAŁOWE PROSTE L – typ RD4

Rozdzielacz działowy wykonany z pleksi gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 9 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 25cm

0

DZIAŁ OGÓLNY.

1

FILOZOFIA. PSYCHOLOGIA.

2

RELIGIA. TEOLOGIA.

3

NAUKI SPOŁECZNE.

5

MATEMATYKA. NAUKI PRZYRODNICZE.

6

NAUKI STOSOWANE. MEDYCYNĄ. TECHNIKA. ROLNICTWO.

7

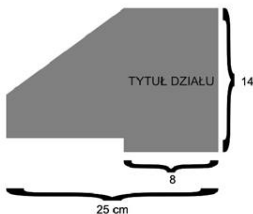
SZTUKA. ROZRYWKI. SPORT.

8

JĘZYKOZNAWSTWO. NAUKA O LITERATURZE. LITERATURA PIĘKNA.

9

ARCHEOLOGIA. GEOGRAFIA. BIOGRAFIE. HISTORIA.





## ROZDZIELACZE DZIAŁOWE GIĘTE – typ RD5

Rozdzielacz działowy gięty wykonany z PCV gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 99 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 20cm

0  
DZIAŁ OGÓLNY.  
001  
NAUKA I WIEDZA W OGÓLNOŚCI.  
01  
BIBLIOGRAFIA I BIBLIOGRAFIE. KATALOGI.  
06  
ORGANIZACJE. STOWARZYSZENIA. WYSTAWY. MUZEA.  
0/9(03)  
ENCYKLOPEDIE. LEKSYKONY.  
1  
FILOZOFIA. PSYCHOLOGIA.  
070  
PRASOZNAWSTWO. CZASOPISMIENICTWO. DZIENNIKARSTWO.  
16|17  
LOGIKA. METODOLOGIA. ETYKA. FILOZOFIA PRAKTYCZNA.  
2  
RELIGIA. TEOLOGIA.  
3  
NAUKI SPOŁECZNE.  
31  
STATYSTYKA. DEMOGRAFIA. SOCJOLOGIA.  
32  
NAUKI POLITYCZNE. POLITYKA.  
33  
NAUKI EKONOMICZNE. GOSPODARKA. EKONOMIA.  
34  
PRAWO. NAUKI PRAWNE.  
351/354  
ADMINISTRACJA PUBLICZNA.  
355  
WOJSKOWOŚĆ W OGÓLNOŚCI.  
36  
DZIAŁANIA NA RZECZ ZASPOKAJANIA POTRZEB PSYCHICZNYCH I MATERIALNYCH.  
37  
OŚWIATA. PEDAGOGIKA. WYCHOWANIE. SZKOLNICTWO.  
39  
ETNOLOGIA. ETNOGRAFIA. ZWYCZAJE I OBYCZAJE. FOLKLOR.  
5  
MATEMATYKA. NAUKI PRZYRODNICZE.  
52|53  
ASTRONOMIA. BADANIA KOSMICZNE. GEODEZJA. FIZYKA.  
54  
CHEMIA. KRYSTALOGRAFIA. MINERALOGIA.  
55|56  
GEOLOGIA. METEOROLOGIA. HYDROLOGIA. PALEONTOLOGIA.  
57  
NAUKI BIOLOGICZNE.  
6  
NAUKI STOSOWANE. MEDYCyna. TECHNIKA. ROLNICTWO.  
62  
INŻYNIERIA. TECHNIKA W OGÓLNOŚCI.  
63  
ROLNICTWO. LEŚNICTWO. HODOWLA. ŁOWIECTWO. RYBACTWO.  
64  
GOSPODARSTWO DOMOWE. GASTRONOMIA. HOTELARSTWO.  
65  
TELEKOMUNIKACJA I TRANSPORT. RACHUNKOWOŚĆ. ORGANIZACJA PRZEDSIĘBIORSTWA.  
66/69  
PRZEMYSŁ.  
7  
SZTUKA. ROZRYWKI. SPORT.  
7.03  
OKRESY I FAZY ARTYSTYCZNE. SZKOŁY, STYLE, WPŁYWY.  
71|72  
PLANOWANIE PRZESTRZENNE. URBANISTYKA. ARCHITEKTURA.  
75  
MALARSTWO.  
78  
MUZYKA.  
791



FILM. KINO.  
792  
TEATR.  
796/799  
SPORT. KULTURA FIZYCZNA.  
81  
JĘZYKOZNAWSTWO. JĘZYKI.  
82  
NAUKA O LITERATURZE. LITERATURA PIĘKNA.  
82(091)  
HISTORIA LITERATURY.  
821.162.1(091)  
HISTORIA LITERATURY POLSKIEJ.  
82-1/-9  
RODZAJE I GATUNKI LITERACKIE.  
91  
GEOGRAFIA. PODRÓŻE.  
912  
NIETEKSTOWE PRZEDSTAWIENIA OBSZARÓW ZIEMI.  
913(4)  
GEOGRAFIA EUROPY.  
913(438)  
GEOGRAFIA POLSKI.  
929  
BIOGRAFIE. GENEALOGIA. HERALDYKA.  
93/94  
HISTORIA.  
94(100)"1939/1945"  
II WOJNA ŚWIATOWA.  
94(3)  
HISTORIA STAROŻYTNA.  
94(4)  
HISTORIA EUROPY.  
94(438)  
HISTORIA POLSKI.  
94(438).082  
POLSKA W CZASIE II WOJNY ŚWIATOWEJ.  
94(438)A/Z  
HISTORIA POLSKI.

### ROZDZIELACZE DZIAŁOWE GIĘTE – typ RD6

Rozdzielacz działowy gięty wykonany z PCV gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 10 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 20cm

LITERATURA REGIONALNA

0

DZIAŁ OGÓLNY.

1

FILOZOFIA. PSYCHOLOGIA.

2

RELIGIA. TEOLOGIA.

3

NAUKI SPOŁECZNE.

5

MATEMATYKA. NAUKI PRZYRODNICZE.

6

NAUKI STOSOWANE. MEDYCYNĄ. TECHNIKA. ROLNICTWO.

7

SZTUKA. ROZRYWKI. SPORT.

8

JĘZYKOZNAWSTWO. NAUKA O LITERATURZE. LITERATURA PIĘKNA.

9

ARCHEOLOGIA. GEOGRAFIA. BIOGRAFIE. HISTORIA.



### ROZDZIELACZE PROSTE – typ RD7

Rozdzielacz działowy gięty wykonany z PCV gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 13 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

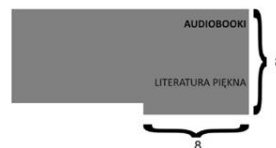
Wymiary: 8cm x 8cm x 25cm

AUDIOBOOKI

LITERATURA PIĘKNA

AUDIOBOOKI

LITERATURA PIĘKNA - POLSKA



AUDIOBOOKI  
NOWOŚCI  
AUDIOBOOKI  
NOWOŚCI  
AUDIOBOOKI  
LITERATURA DLA DZIECI  
AUDIOBOOKI  
LITERATURA DLA MŁODZIEŻY  
AUDIOBOOKI  
LEKTURY SZKOLNE  
AUDIOBOOKI  
LITERATURA POPULARNO-NAUKOWA  
FILMY  
KINO POLSKIE  
FILMY  
KINO ZAGRANICZNE  
FILMY  
DLA DZIECI  
FILMY  
LEKTURY SZKOLNE  
FILMY  
NOWOŚCI

### ROZDZIELACZE PROSTE – typ RD8

Rozdzielacz działowy gięty wykonany z PCV gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 8 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 8cm x 25cm

A-B-C  
D-E-F  
G-H-I  
J-K-L  
Ł-M-N  
O-P-R  
S-T-U  
W-Y-Z

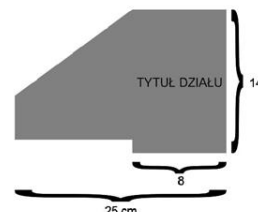


### ROZDZIELACZE DZIAŁOWE PROSTE L – typ RD9

Rozdzielacz działowy wykonany z pleksi gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 63 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 25cm

0  
DZIAŁ OGÓLNY.  
0/9(03)  
ENCYKLOPEDIA I SŁOWNIKI OGÓLNE.  
00  
OGÓLNE PODSTAWY WIEDZY I KULTURY. DZIEJE PISMA I KSIĄŻKI CYBERNETYKA.  
004  
INFORMATYKA I TECHNIKA KOMPUTEROWA.  
1  
FILOZOFIA. PSYCHOLOGIA. LOGIKA. MORALNOŚĆ.  
159.9  
PSYCHOLOGIA.  
2  
RELIGIA. RELIGIOZNAWSTWO.  
3  
NAUKI SPOŁECZNE. PRAWO. ADMINISTRACJA.  
31  
STATYSTYKA. DEMOGRAFIA. SOCJOLOGIA.  
329.78  
ORGANIZACJA RUCHY MŁODZIEŻOWE.  
31/36  
STATYSTYKA. SOCJOLOGIA. POLITYKA. GOSPODARKA. PRAWO ADMINISTRACJA. OPIEKA SPOŁECZNA.  
355/359  
WOJSKOWOŚĆ. OBRONA NARODOWA. SIŁY ZBROJNE.  
37  
OŚWIATA. WYCHOWANIE. SZKOLNICTWO.  
379.8  
WYKORZYSTANIE WOLNEGO CZASU. KOLEKCJONERSTWO. HOBBY. TURYSTYKA. WYCIECZKI.  
39  
ETNOGRAFIA. ZWYCZAJE I OBYCZAJE. FOLKLOR.  
5  
MATEMATYKA. NAUKI PRZYRODNICZE.  
502/504



BADANIE I OCHRONA PRZYRODY. NAUKA O ŚRODOWISKU.

51

MATEMATYKA.

52

ASTRONOMIA. BADANIA KOSMICZNE. GEODEZJA. KARTOGRAFIA.

53

FIZYKA.

54

CHEMIA. KRYSTALOGRAFIA. MINERALOGIA.

55/56

GEOLOGIA. METEOROLOGIA. PALEONTOLOGIA.

57/58

NAUKI BIOLOGICZNE. BOTANIKA.

59

ZOOLOGIA.

6

NAUKI STOSOWANE. MEDYCYNĄ. TECHNIKA. ROLNICTWO.

61

MEDYCYNĄ.

62

INŻYNIERIA. TECHNIKA.

621.3

ELEKTROTECHNIKA. TELEKOMUNIKACJA.

629.7

TECHNIKA LOTNICZA I ASTRONAUTYCZNA.

63

ROLNICTWO. LEŚNICTWO. HODOWLA.

64

GOSPODARSTWO DOMOWE.

65

ORGANIZACJA I ZARZĄDZANIE. ORGANIZACJA PRZEDSIĘBIORSTW PRZEMYSŁOWYCH I HANDLOWYCH, TRANSPORTU I ŁĄCZNOŚCI REKLAMA.

689

MAJSTERKOWANIE.

7

SZTUKA. ROZRYWKI. SPORT.

71/76

URBANISTYKA. SZTUKI PLASTYCZNE.

77

FOTOGRAFIA.

78

MUZYKA.

791/792

ROZRYWKI. FILM. TEATR.

793/794

ROZRYWKI TOWARZYSKIE. ZABAWY. GRY.

796/799

SPORT. WYCHOWANIE FIZYCZNE.

8

JĘZYKOZNAWSTWO. NAUKA O LITERATURZE.

81

JĘZYKOZNAWSTWO.

82

NAUKA O LITERATURZE.

82(091)

HISTORIA LITERATURY POLSKIEJ.

82(091)A/Z

POSZCZEGÓLNI PISARZE.

9

GEOGRAFIA. BIOGRAFIE. HISTORIA.

902/904

ARCHEOLOGIA. PREHISTORIA.

91

GEOGRAFIA. OPISY KRAJÓW. PODRÓŻE.

913(4/9)

GEOGRAFIA POSZCZEGÓLNYCH KONTYNETÓW I KRAJÓW ŚWIATA.

913(4)

GEOGRAFIA EUROPY.

913(5)

GEOGRAFIA AZJI.

913(6)

GEOGRAFIA AFRYKI.

913(7)

GEOGRAFIA AMERYKI PÓŁNOCNEJ I ŚRODKOWEJ.

913(8)

GEOGRAFIA AMERYKI POŁUDNIOWEJ.



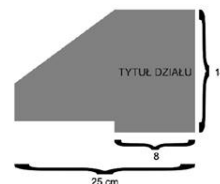
913(9)  
GEOGRAFIA REGIONÓW POŁUDNIOWEGO PACYFIKU I AUSTRALII GEOGRAFIA ARKTYKI I ANTARKTYKI.  
912  
MAPY. ATLASY. GLOBUSY.  
913(438)  
GEOGRAFIA POLSKI. OPISY REGIONÓW I MIEJSCOWOŚCI KRAJOZNAWSTWO.  
929  
AUTOBIOGRAFIE. PAMIĘTNIKI.  
93/94  
HISTORIA.  
94(100)"1939/1945"  
II WOJNA ŚWIATOWA.  
94(3)  
HISTORIA ŚWIATA STAROŻYTNEGO.  
94(4/9)  
HISTORIA POSZCZEGÓLNYCH KRAJÓW I KONTYNETÓW.  
94(438)  
HISTORIA POLSKI.

### ROZDZIELACZE DZIAŁOWE PROSTE L – typ RD10

Rozdzielacz działowy wykonany z pleksi gr. min. 3 mm. Komplet rozdzielaczy zawiera 39 szt., każdy opisany indywidualnie wg poniższego zestawienia:

Wymiary: 8cm x 14cm x 25cm

POZIOM I  
KSIĄŻKI DLA DZIECI NAJMŁODSZYCH 4-8 LAT  
I/N  
BAJECZKI, POWIASTKI, WIERSZYKI.  
KZ  
KSIĄŻKI ZABAWKI DLA DZIECI NAJMŁODSZYCH 0-3 LAT  
POZIOM II  
KSIĄŻKI DLA DZIECI MŁODSZYCH 9-10 LAT  
II/B  
ŁATWE BAŚNIE.  
II/OP  
ŁATWE OPOWIADANIA.  
II/P  
ŁATWE POWIEŚCI.  
II/PF  
ŁATWE POWIEŚCI FANTASTYCZNO-REALISTYCZNE.  
II/Z  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA PRZYRODNICZE.  
II/H  
ŁATWE POWIEŚCI HISTORYCZNE.  
POZIOM III  
KSIĄŻKI DLA DZIECI STARSZYCH 11-14 LAT  
III/B  
BAŚNIE, LEGENDY, PODANIA, MITY.  
III/P  
POWIEŚCI.  
III/PB  
POWIEŚCI BIOGRAFICZNE.  
III/PRZ  
POWIEŚCI PRZYGODOWE, KRYMINALNE.  
III/H  
POWIEŚCI HISTORYCZNE.  
III/HW  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA O II WOJNIE ŚWIATOWEJ.  
III/Z  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA PRZYRODNICZE.  
III/SF  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA FANTASTYCZNO-NAUKOWE.  
III/F  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA FANTASY.  
POZIOM IV  
KSIĄŻKI DLA MŁODZIEŻY 15-16 LAT  
IV/P  
POWIEŚCI.  
IV/PB  
POWIEŚCI BIOGRAFICZNE.  
IV/PRZ  
POWIEŚCI PRZYGODOWE, KRYMINALNE.  
IV/H  
POWIEŚCI HISTORYCZNE.  
IV/HW



POWIEŚCI DOTYCZĄCE II WOJNY ŚWIATOWEJ.  
IV/Z  
POWIEŚCI PRZYRODNICZE.  
IV/SF  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA FANTASTYCZNO-NAUKOWE.  
IV/F  
POWIEŚCI I OPOWIADANIA FANTASY.  
R  
LITERATURA REGIONALNA  
K  
KOMIKSY  
PD  
POEZJA. DRAMAT  
LO  
LITERATURA W JĘZYKACH OBCYCH  
L  
LEKTURY SZKOLNE  
NOWOŚCI  
SERIE POPULARNONAUKOWE  
SERIE BAJEK  
CZASOPISMA  
GRY PLANSZOWE